



紙原稿用の 入稿てびき

アナログ原稿のつくりかた

紙原稿用の 入稿てびき

アナログ原稿のつくりかた



レトロ印刷がしたい！でも…

手描きの風合いを
大事にしたい！

デザインの専用ソフトなんて
持っていないよ～

PC作業は苦手で…

大丈夫！

レトロ印刷は手描きのままの原稿でも入稿ができます！

手描きの基本

手描き原稿を作る時の基本的な下準備

真っ白な
紙に描こう

原稿の紙は真っ白な物をお使いください。

色紙などの色がついた紙ですと紙の色まで読み取ってしまう
おきれいに印刷ができません。紙の汚れや糊の汚れ、切り貼
りした段差も一緒に読みとってしまう事があります。

文字やイラストは
くっきりはっきり描こう

鉛筆の薄い線などは読み取れない場合がございます。しっかり
印刷したい部分は、真っ黒のペンで出来るだけ濃く描きま
しょう。

いらない線は消そう

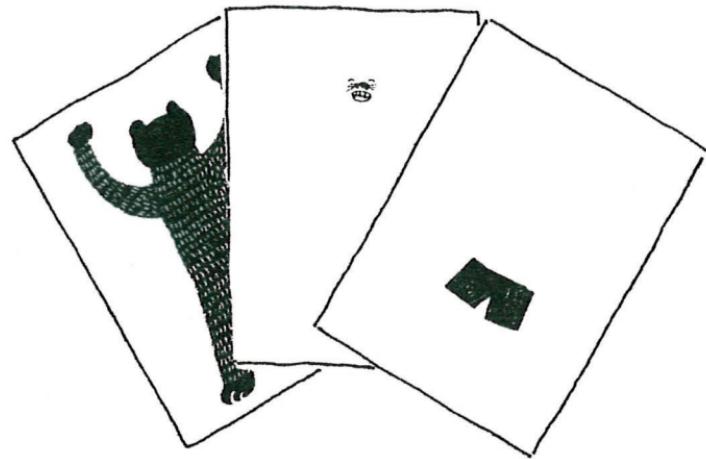
原稿にある線は全て印刷されます。
仕上り位置の想定ラインや下書きなど、印刷に不要な部分
はすべて消しましょう。

原稿の作り方

で作り、
レトロ印刷の原稿は、カラーではなく
全て白黒で作り、それをインクの色に
置き換えて印刷をしています。



2色以上で印刷する場合は、使う色ごとに
原稿（紙）を分けて作ります。



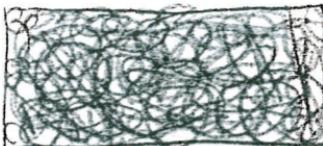
原稿の黒が濃い所はインクも濃くなり、
黒が薄い所はインクも薄くなるので、
はっきりと印刷したい部分は出来るだ
け濃いペンでしっかり書きましょう。

筆記用具と仕上がり

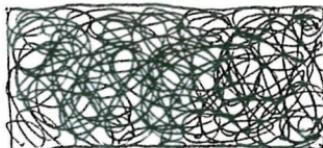
印刷機で原稿を読み取り製版するため、原稿の薄い部分は白くとんでもないやすいです。薄すぎると印刷されないので注意してください。鉛筆の薄い部分などはなりゆきの仕上がりになります。

また、紙原稿の場合は細かな濃度の指定ができません。原稿の濃い薄いで差をつけることは出来ますが、コントラストが小さな部分は濃度差が馴染みやすくなります。

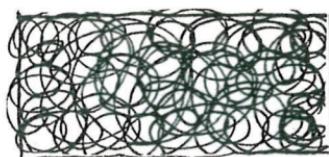
※このカラーチャートは厳密な仕上りを保証するものではありません。イメージの参考程度にご覧ください。



あ 永 A
あ 永 A
あ 永 A



あ 永 A
あ 永 A
あ 永 A



あ 永 A
あ 永 A
あ 永 A



あ 永 A
あ 永 A
あ 永 A



あ 永 A
あ 永 A
あ 永 A



えんぴつ (2B)



ボールペン



マルチペン



水性マジック

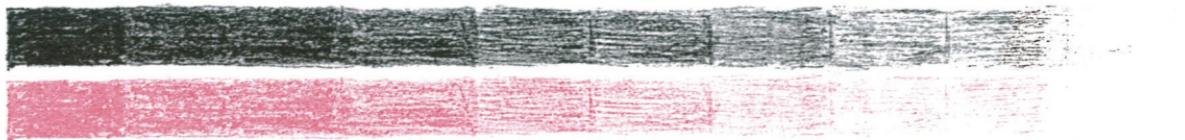


クレヨン

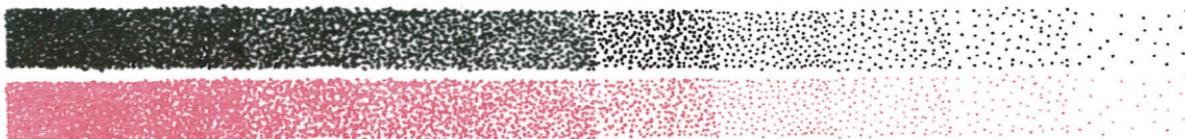
濃度の調節方法

あくまで一例です。色々な文房具を試してみましょう。

えんぴつ
(筆圧)



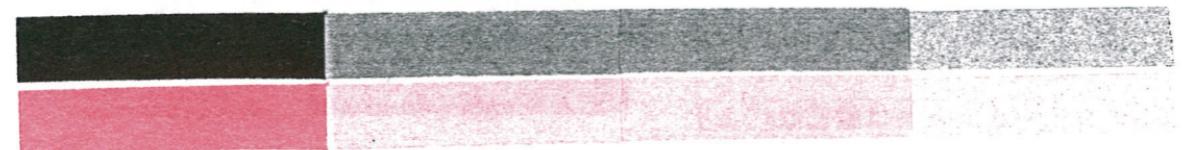
点描



スクリーン
トーン



紙の切り貼り



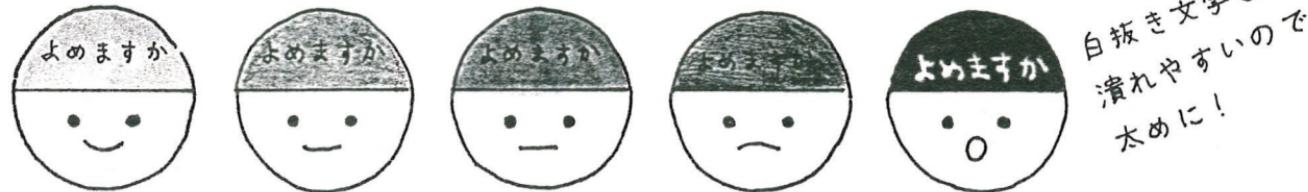
濃度の高いベタ面(※)があまりに広いと
紙詰まりを起こすことがあります。

濃度の高いベタの範囲はできるだけ小さくしましょう。※ベタ面：濃く塗りつぶした面のこと

紙詰まりを起こす時は全体を
薄く読み取ることになるよ

薄ベタの重なりは？

薄いベタの上に文字を書いて、濃淡で読ませるような部分は要注意。濃度差がでにくく、馴染みやすいので、気を付けましょう。

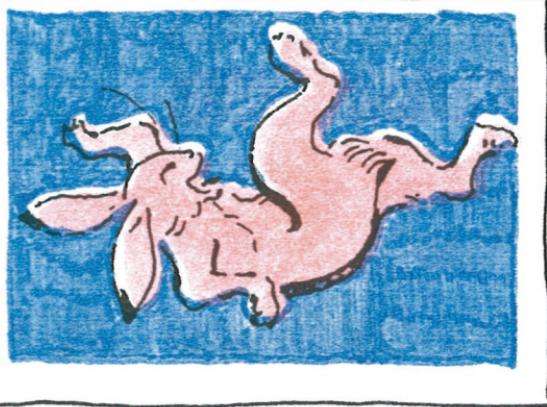


写真はどうなるの

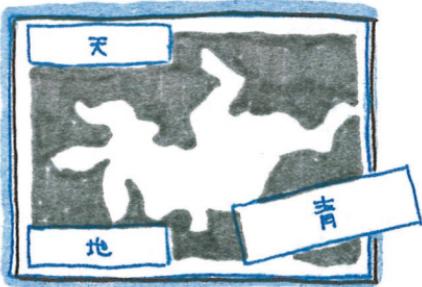
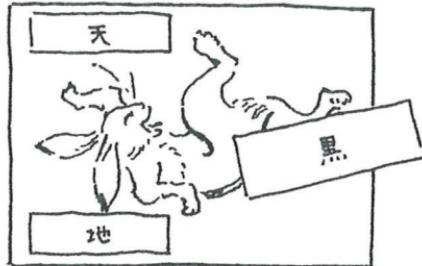
写真を使いたいときは白黒コピーして原稿に貼ってください。読み取り時に溶けやすいので、出来るだけ濃淡のハッキリとした写真を使いましょう。



版を分ける



図のような印刷の場合、黒・オレンジ・青を
1色につき1枚の紙に作り、合計3枚の原稿
をお送りください。その際、必ずモノクロで
作成してください。



色指定

インク色・天地の指示は
直接原稿の裏面に鉛筆で書く
又は付箋などを貼って
ご指示ください

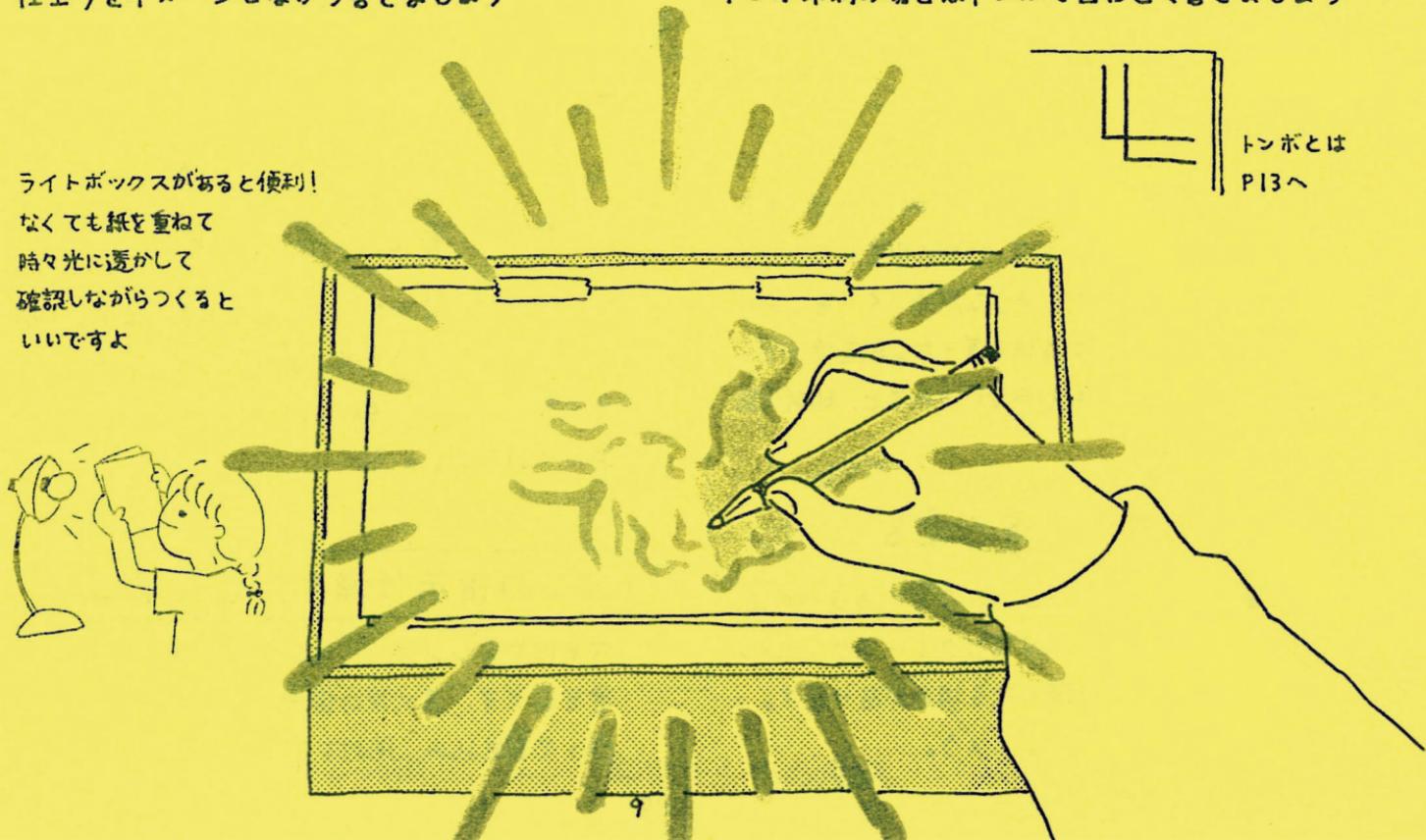
※天地とは
原稿の上下のこと

版分けをする時は、紙を重ねて光に透かして
仕上りをイメージしながら書きましょう

フチあり印刷の場合は紙端をぴったり合わせて
トンボ印刷の場合はトンボで合わせて書きましょう

ライトボックスがあると便利!
なくても紙を重ねて
時々光に透かして
確認しながらつくると
いいですよ

トンボとは
P13へ



原稿づくりの注意点

原稿の切り貼り・コラージュは
影が印刷に出やすい

紙を切ったり貼ったり、折り目がついていたりすると読み取り時に影ができる、印刷に出てしまうことがあります。出来るだけ平らな原稿づくりを心掛けましょう。切り貼りする紙も真っ白な紙を使ってください。紙に少しでも色が付いていると、印刷に出てしまいます。

カラーの部分は薄くなる

色鉛筆やカラーペン・シールなど、カラーの箇所がある場合は読み取り時にグレースケール化され、イメージより薄くなる場合があります。全てモノクロで作成しましょう。

送付は必ずコピーしたものを

原稿は必ずコピーしたものをお送りください。不備修正のため原稿の返送をすると時間がかかります。必ず原本をお手元で保管ください。

鉛筆の下書きは消す



鉛筆の下書き等でも印刷に出てしまいます。印刷に不要な部分は極力消すようにしましょう。原稿づくりの際に出た汚れも同様に、修正ペンなどで消しておきましょう。

加工の指示は備考欄と見本に

穴あけやミシン目、折加工などの指示は原稿には書き込みます、注文票の備考欄や、仕上がり見本を作って書き込み、同封するようにしましょう。

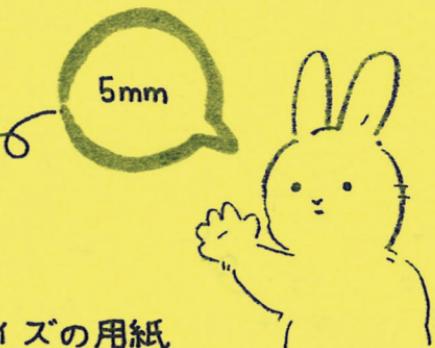
フチあり印刷（ペラ紙）

A3・A4・A5・A6

B4・B5・B6（規格サイズのみ）

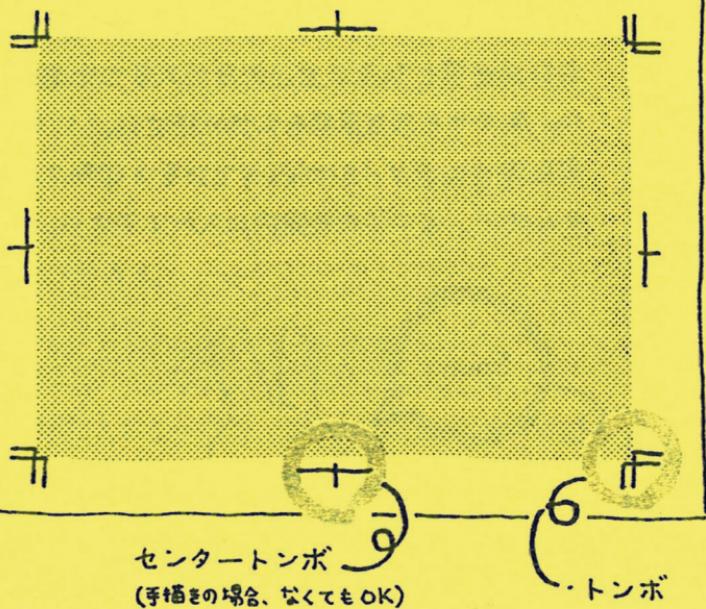


フチあり印刷の場合、上下左右に5mmずつの余白が必要となります。余白が入ることを前提に、原寸サイズで原稿をお作り下さい。
余白部分にデザインが入っていると印刷されませんので、必ず印刷範囲内に入れて下さい。



トンボ印刷（ペラ紙・厚紙）

自由なサイズで印刷が出来る



レトポ・レトポミニに関しては紙原稿用のテンプレートをHPよりダウンロード・プリントアウトしてご利用ください。ペラ紙印刷の丁サイズ、レトポプラス、レトポミニプラスをご注文の場合、自由サイズのためトンボはご自身で作成下さい。

必ず、「トンボ」と「塗り足し」をつけて原稿をおつくりください。

※仕上がり線・安全ラインを実線で書く必要はありません。

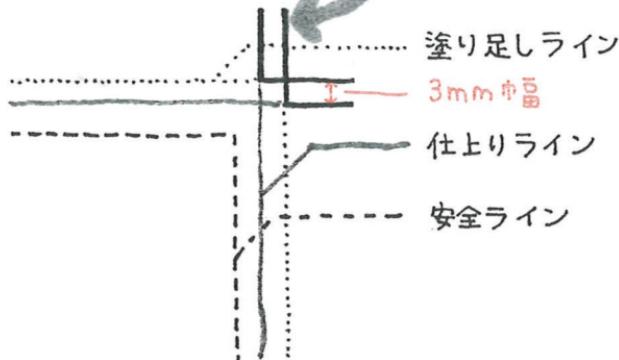
④お手元のプリンターの設定により、テンプレートが縮小されてプリントされる場合がありますので、
トンボのサイズが合っているか
原稿を描く前に定規などを測って確認して下さい

トンボとは

仕上りサイズに断裁するための位置を表すマークのこと

ペラ紙のフチあり印刷以外はすべて、四方を断裁して仕上げます。

そのため、原稿には必ず「トンボ」を書いて下さい。

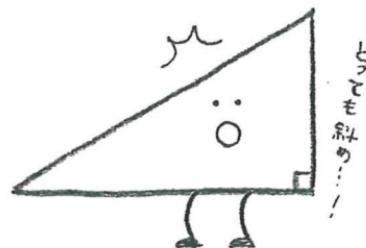


4角のトンボは
出来るだけ
垂直・平行に
作ってください。



端までデザインがある場合、断裁ズレによる余白が出るのを防ぐため、
仕上がりラインから外側3mmまでデザインを伸ばして下さい。

また同様に内側3mmの範囲は切れてしまう恐れがあるので、切れたら
困る文字等は3mm内側（安全ライン）に収めるようにしましょう。



入稿しよう

入稿はご来店で直接持ち込む方法と郵送する方法があります。
郵送の場合は、こちらで到着確認ができた日からの納期計算になりますので、出来るだけ早めの発送をオススメいたします。

来店入稿

原稿が曲がらないようにファイル等に入れて気を付けてご来店下さい。仕様は店頭で直接伺いますので、ある程度しっかり決めておいてください。インクの色などはスタッフと相談しながら決めててもOK！

原稿はなるべく
折らないで!!
折り線も印刷
されてしまうかも…

発送入稿

郵送中に折れたり雨にぬれたりしないように、段ボール等の丈夫な紙に挟み、ビニールに包んで発送しましょう。（送料はご負担ください。）到着日からの納期計算となり、原則かけこみサービスは使えません。

注文票を同梱する

ペラ印刷 注文票 [原稿郵送用]

別紙注文書等の記入の上、添付とこの注文書をおひがせてご入稿ください。
原稿2枚以上、料金・納期を計算するメールにてご連絡いたします。
どちらも該当する場合は、インターネットでの注文には、こちらは必要ありません。
手書き注文の場合1種につき一枚の注文票が必要になります。

原稿提出時に必ず
お届け用封筒もご提出ください
原稿用封筒
郵便局の封筒
○ご提出用封筒は必ず220×280mm未満であります
○ご提出用封筒は必ず220×280mm未満であります
○ご提出用封筒は必ず220×280mm未満であります
○ご提出用封筒は必ず220×280mm未満であります

ご注文者情報		申込日年 月 日	
ご注文者名	様	※お届け先が左記住所と異なる場合	
ご住所	〒	宛先	
TEL		(に記入)	
Email		ご住所	〒
お支払い方法	店頭引取	申込日年 月 日	
お支払い方法	銀行振込	月	
お支払い方法	郵便引取	日	
※お届け先が左記住所と異なる場合			
発送料金			
TEL			
備考欄			
ご希望の仕様を○で囲んでください。			
サイズ フチありA3 フチありB4 フチありA4 フチありB5 フチありA5 フチありB6 フチありA6 トントボリ J-8 (仕上がりサイズ) mm1 マチアゲの仕上がり尺寸は、仕上がり寸法+マチアゲ量(約10mm)となります。			
カット 無地紙 ページ数 レンジ ネジ ネジアガル 領便 / イエロー グリーン ブルー さらさら ピック オレンジ クラフト紙 レトロ風 () ハーフカット ハーフ地紙 イメージング 紙地の仕様 原稿紙 フラット			
ホルダーフレーム ホルダーフレーム(裏面) ホルダーフレーム(裏面) ホルダーフレーム(裏面) ホルダーフレーム(裏面) ホルダーフレーム(裏面)			
色地紙 黒地紙 白地紙 青地紙 緑地紙 赤地紙 紫地紙 黄地紙 ラミネート			
色地紙 黒地紙 白地紙 青地紙 緑地紙 赤地紙 紫地紙 黄地紙 ラミネート			
ロゴ(キャラクター) ロゴ(シルエット) ロゴ(アート) ロゴ(アート)			
ロゴ(キャラクター) ロゴ(シルエット) ロゴ(アート) ロゴ(アート)			
プリント 【 1面プリント 】 3Dプリント 【 2面プリント 】 フラットプリント 枚			
通路加工 裁断線 1 両面 内寸法 (W×H×D) 100×80×10mm 内寸法 (W×H×D) 100×80×12mm (13mm) 六角穴 (W×H×D) 100×80×10mm エンボス (W×H) 100×80mm			
別紙と並び、レトロ印刷 FAX 06-6451-3881 FAX 06-6451-3881 FAX 06-6451-3881 大阪府大阪市北区豊崎6-23 印刷原稿			

発送でのご入稿には注文票が必要になります。

ペラ紙・厚紙・ツヤプリ・試し刷り・製本の注文票があるので、該当する注文票をHPからダウンロード・印刷し、詳しい仕様を記入して原稿と同梱しましょう。注文が複数になる場合は件数分の注文票が必要です。

発送先

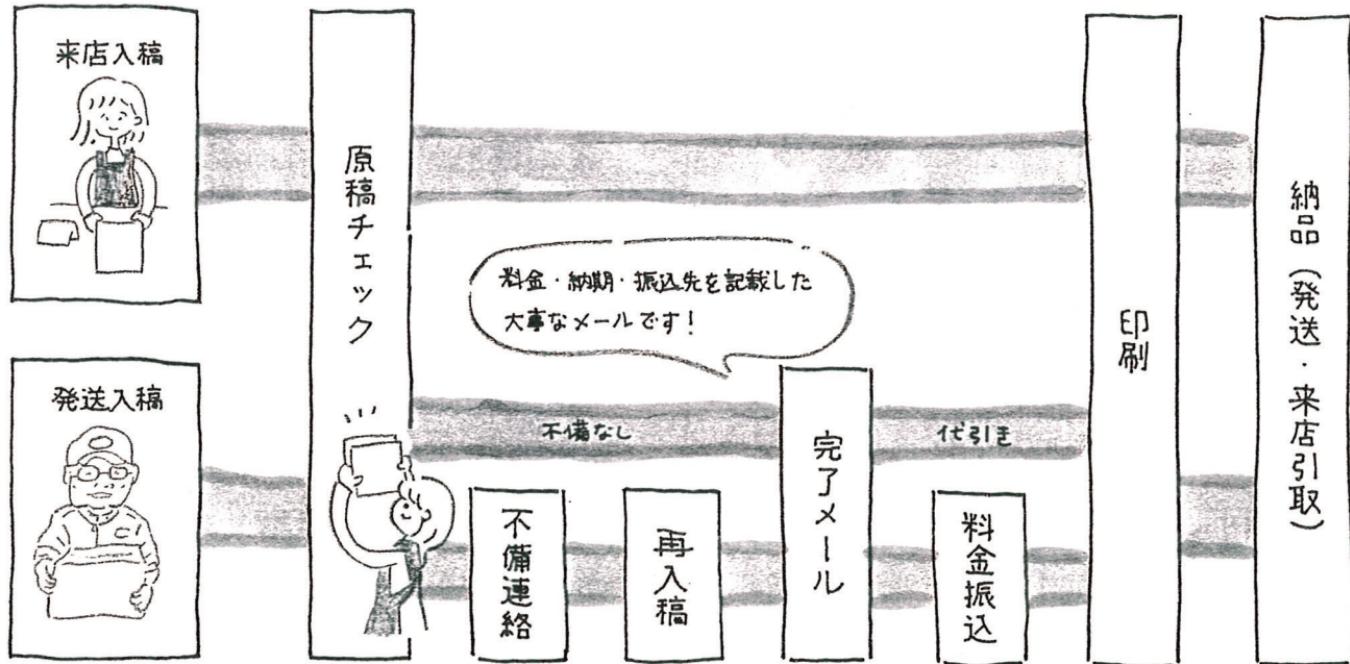
	〒531-0072
大阪府大阪市北区豊崎6丁目6-23	
北大阪印刷センター内	
レトロ印刷JAM 宛	

※郵送の場合、原稿が届くまで時間がかかる場合があります。

到着日からの納期計算になるので、納期に余裕をもって
ご入稿下さい。

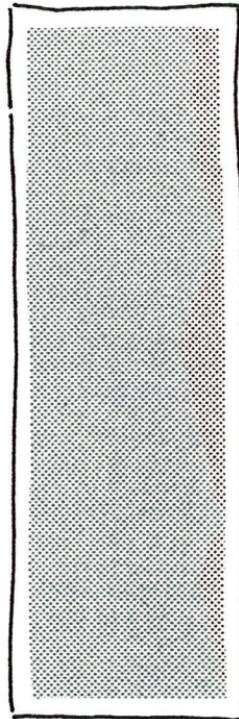
入稿後の流れ

原稿発送から1週間以上経っても完了メールが届かない場合は
一度ご連絡下さい。



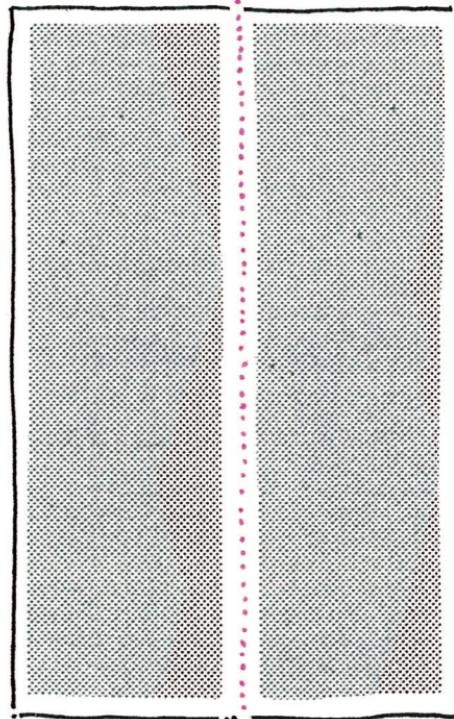
紙原稿ではできない事

紙原稿では縦に長いサイズは印刷できません。

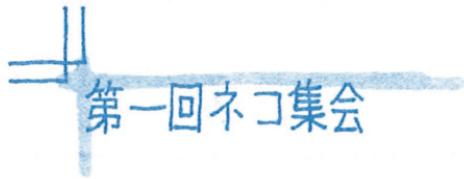
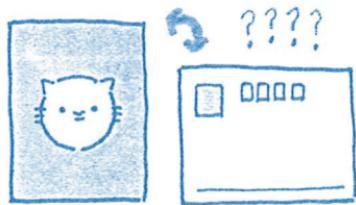
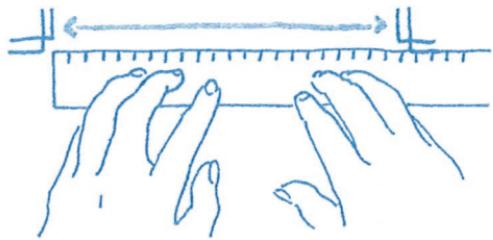


フチあり A4 タテなが
フチあり B5 タテなが
トンボ J3 タテなが
トンボ J4 タテなが

は読み取製版の都合上
ご注文できません！
どうしても、という場合は
原稿をコピーし同じものを
二つ並べてご入稿ください。
倍のサイズで印刷し真ん中で
追加断裁するという方法でなら
お受けすることが出来ます。



よくある失敗



よくある確認の連絡や、
再入稿の必要がある例をご紹介します。

トンボのサイズが少し小さい!!

HPからテンプレートを印刷する時に
プリンタの設定が自動で「用紙サイズにあわせる」等の
縮小設定になっている場合があります。
印刷したテンプレートが正しいサイズであるか
定規で測ってから原稿を作りましょう。

天地の指示がない!!

特に、オモテヒウラで縦位置・横位置が混在している場合に
どの向きで合わせればいいかがわからなくなります。
必ず原稿の裏面に天地の指示を書き込むようにしましょう。

スリタシがない・断裁ライン近くに文字がある!!

断裁時のズレがあるので、端まで必要なデザインは3mm外まで、
切れるところのデザインは3mm内側に必ず收めるよう意識してください。
(詳しくはP.13へ)

よくある質問

Question & Answer



紙での入稿は、必ず手描きじゃなきゃダメですか？



PCで作ったもののプリントアウトや
コラージュ、ハンコを捺したものでも
OKですよ！



ここ、50%くらいの濃度にしたいんだけど



ごメンナサイ！紙原稿の場合は

厳密な濃度調整ができません…

なりゆきの仕上がりになってしまいます。
原稿自体の濃淡である程度の濃度を調整してください。



鉛筆の線って、そのまま印刷に出ますか？



割と質感はそのまま出ます！

しかし薄い部分は白くとびやすいので

大事なところはペンで書く方がいいですよ。



あのー!! まだ原稿届きませんか？!



そうですね、届いていません。

普通郵便の場合、(特に土日を挟むと)

原稿の到着に時間がかかる場合があります。

お急ぎの場合は速達にしたり、メール便・書留など
追跡の出来る配送が安心ですよ。



どのくらいの大きさの文字なら読みますか？



筆記用具によっても変わりますが、

一文字が2mmくらいの大きさがないと

読みづらくなると思います。

もしわからぬことがあったら…

とりあえず電話をして下さい！

*もちろんメールでもOKですが、
お返事するのに少し時間がかかる場合があります。



紙原稿で不備があった場合、再入稿に大変な時間がかかってしまう恐れがあります。

入稿前に不安な部分やよくわからぬことがあれば、お気軽にご相談ください！

もしお住まいがお近くであれば、直接ご来店下さい！

紙原稿の多くは、直接来店でご入稿頂いております。

直接スタッフと相談して、その場で原稿の修正もOKです。

そのまま試し刷りをしてみてもいいですね。

レトロ印刷JAM

〒531-0072 大阪府大阪市北区豊崎 6-6-23 北大阪印刷センター内

TEL: 06-6485-2602 (EP刷) / 06-6225-8186 (お店)

MAIL: kita@jam-p.com HP: <http://jam-p.com>

最寄駅：地下鉄御堂筋線 中津駅

2番出口より徒歩7分

発行: レトロ印刷JAM

住所: 大阪市北区豊崎 6-6-23

URL: <http://jam-p.com>

電話: 06-6485-2602

メール: kita@jam-p.com

発行日: 2017年 2月 1日

仕様: 中綴じミシン製本

サイズ: 200×130mm (M)

表紙: しろ

本文: ブルー・ホワイト・イエロー

頁数: 本文 20P (5枚)

色数: おおむね 1/1 色